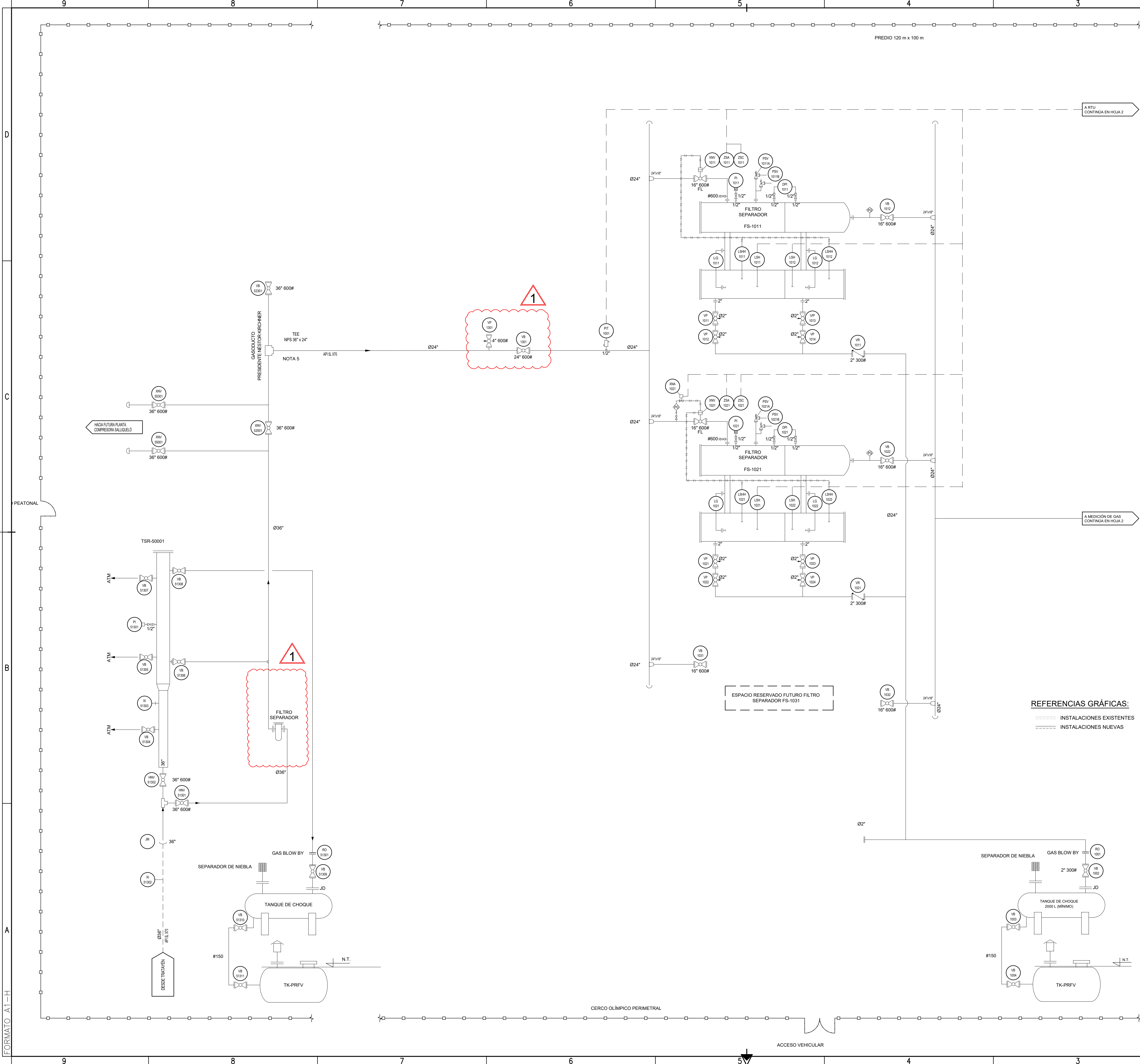




LISTA DE EQUIPOS:

FS - 1011 / 1021 / 1031 (FUTURO)

FILTRO SEPARADOR DE POLVO Y LÍQUIDO

ESCENARIO SATURNO DESCARGA:
CAUDAL: 22 MM Sm³/d (11 MM Sm³/d POR EQUIPO)
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

ESCENARIO SATURNO SUCCIÓN:
CAUDAL: 16.3 MM Sm³/d (8.15 MM Sm³/d POR EQUIPO)
PRESIÓN MÍNIMA: 44 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

TRS - 50001

TRAMPA RECEPTORA DE SCRAPER

CONDICIONES DE DISEÑO:

CONDICIONES INICIALES:
RANGO DE CAUDAL: 4 MM Sm³/d - 22 MM Sm³/d

ESCENARIO SATURNO DESCARGA:
CAUDAL: 22 MM Sm³/d
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

ESCENARIO SATURNO SUCCIÓN:
CAUDAL: 16.3 MM Sm³/d
PRESIÓN MÍNIMA: 44 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

REFERENCIAS GRÁFICAS:

- INSTALACIONES EXISTENTES
- INSTALACIONES NUEVAS

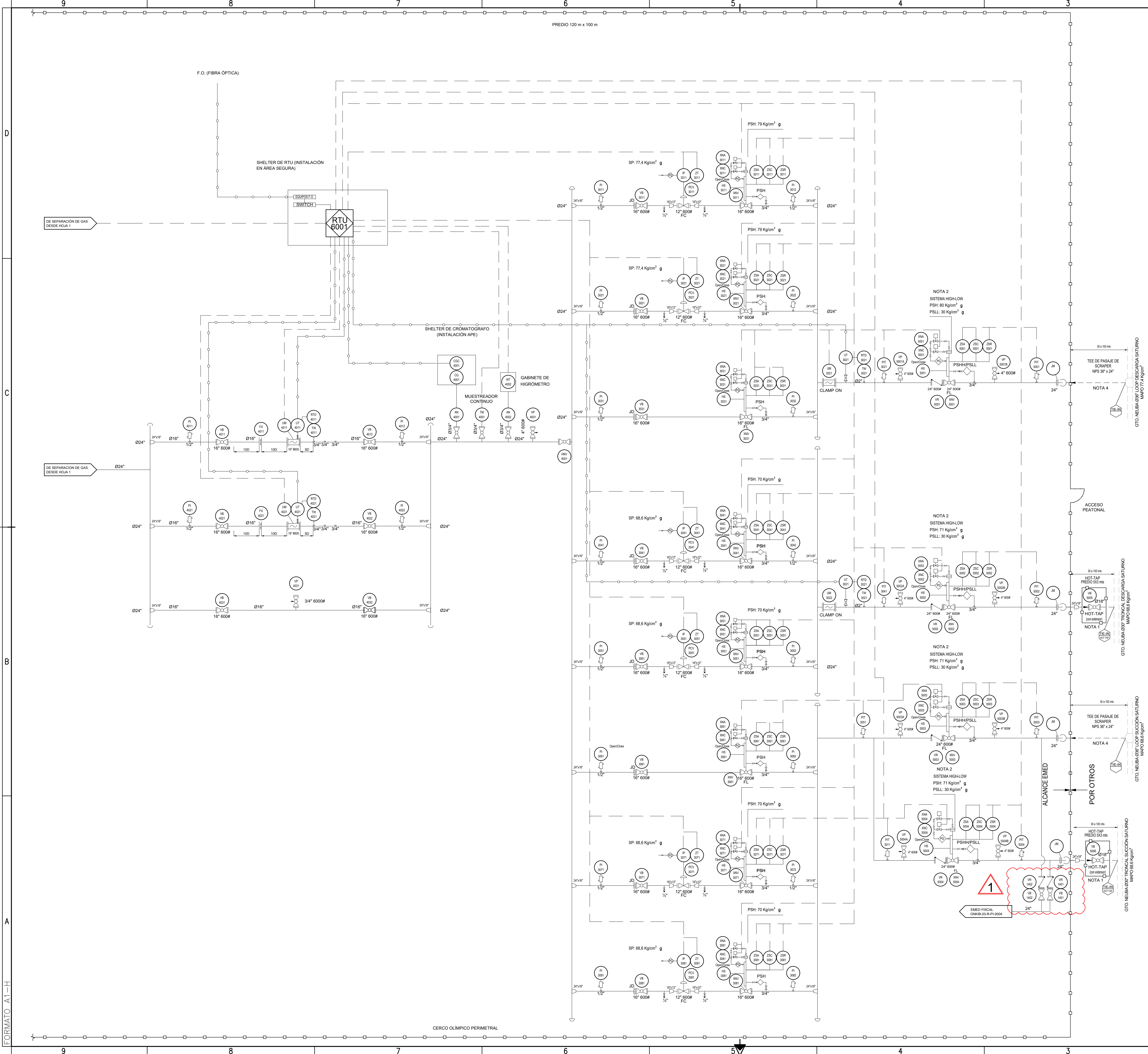
NOTAS

- HOT-TAP CON ACCESORIO REFUERZO DE DERIVACIÓN CIRCUNDACIÓN TOTAL.
- SISTEMA NEUMÁTICO HI-LOW INDEPENDIENTE DEL SISTEMA DE TELECOMANDO. BLOQUEO AUTOMÁTICO POR ALTA PRESIÓN CON REPOSICIÓN AUTOMÁTICA POR BAJA; BLOQUEO AUTOMÁTICO POR MUY BAJA PRESIÓN CON REPOSICIÓN MANUAL.
- LA PRIMERA CUPLA A INSTALAR ES LA RELATIVA A LA MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA Y SE UBICARÁ ENTRE 2 Y 5 DIÁMETROS NOMINALES DEL MEDIDOR. PARA UBICAR EL RESTO LAS CUPLAS, SE RECOMIENDA UNA DISTANCIA ENTRE ELLAS NO INFERIOR A 100 mm.
- TEE DE PASAJE DE SCRAPER NPS 36 x 24.
- TEE NPS 36 x 24.
- TODAS LAS VALVULAS DE Ø20" Y MAYORES DEBERÁN CONTAR CON SU RESPECTIVO BY PASS DE PRESURIZACIÓN, Øn 2" MÍNIMO. EL BY PASS CONTARÁ CON DOS VALVULAS ESFÉRICAS DE PASO TOTAL SERIE ANSI 600 OPERADAS A PALANCA. ENTRE AMBAS VALVULAS SE INSTALARÁ UNA VALVULA DE IGUAL DIÁMETRO, TIPO MACHO TAPÓN LUBRICADA SERIE ANSI 600.

1	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	22/06/2022	ES		JCP		JCP		
0	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	21/04/2022	ES		JCP		RC		
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ				

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.		TÍTULO: DIAGRAMA P&ID EMED FISCAL SALLIQUELO	
TIPO DE ELABORADO: P&ID		LUGAR: SALLIQUELO	
OBRA: PROVINCIA DE NEUQUÉN CONSTRUCCIÓN GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER		NÚMERO DE ELABORADO ENERGÍA ARGENTINA: GNKIB-03-R-PI-0003	
ESCALA S/E HOJA N° 1 DE 2		REVISIÓN 1	



PUNTES DE MEDICIÓN:

UM-4011/4021
PUENTE DE MEDICIÓN CON MEDIDOR ULTRASÓNICO

CAUDAL: 0,5 A 11 MM Sm³/d (POR EQUIPO)
PRESIÓN OPERATIVA: 79 A 97 Kg/cm² M
PRESIÓN MÍNIMA: 44 A 79 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

PUNTES DE REGULACIÓN:

PCV-3011/3021
PUENTE DE REGULACIÓN DE CAUDAL - INGRESO DESCARGA SATURNO LOOP NEUBA II

CAUDAL: 11 MM Sm³/d (POR RAMA)
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M (SET A DEFINIR CON INGENIERÍA DE DETALLE)
PRESIÓN DE REGULACIÓN: 77,4 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

PCV-3041/3051
PUENTE DE REGULACIÓN DE CAUDAL - INGRESO DESCARGA SATURNO TRONCAL NEUBA II

CAUDAL: 11 MM Sm³/d (POR RAMA)
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M (SET A DEFINIR CON INGENIERÍA DE DETALLE)
PRESIÓN DE REGULACIÓN: 68,6 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

PCV-3071/3081
PUENTE DE REGULACIÓN DE CAUDAL - INGRESO SUCCIÓN SATURNO LOOP Y TRONCAL NEUBA II

CAUDAL: 11 MM Sm³/d (POR RAMA)
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M (SET A DEFINIR CON INGENIERÍA DE DETALLE)
PRESIÓN DE REGULACIÓN: 68,6 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

CONDICIONES DE DISEÑO:

CONDICIONES INICIALES:
RANGO DE CAUDAL: 4 MM Sm³/d - 22 MM Sm³/d

ESCENARIO SATURNO DESCARGA:
CAUDAL: 22 MM Sm³/d
PRESIÓN OPERATIVA: 79 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

ESCENARIO SATURNO SUCCIÓN:
CAUDAL: 16,3 MM Sm³/d
PRESIÓN MÍNIMA: 44 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 97 Kg/cm² M

REFERENCIAS GRÁFICAS:

- INSTALACIONES EXISTENTES
- INSTALACIONES NUEVAS

NOTAS

- HOT-TAP CON ACCESORIO REFUERZO DE DERIVACIÓN CIRCUNDACIÓN TOTAL.
- SISTEMA NEUMÁTICO HI-LOW INDEPENDIENTE DEL SISTEMA DE TELECOMANDO. BLOQUEO AUTOMÁTICO POR ALTA PRESIÓN CON REPOSICIÓN AUTOMÁTICA POR BAJA; BLOQUEO AUTOMÁTICO POR MUY BAJA PRESIÓN CON REPOSICIÓN MANUAL.
- LA PRIMERA CUPLA A INSTALAR ES LA RELATIVA A LA MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA Y SE UBICARÁ ENTRE 2 Y 5 DIÁMETROS NOMINALES DEL MEDIDOR. PARA UBICAR EL RESTO LAS CUPLAS, SE RECOMIENDA UNA DISTANCIA ENTRE ELLAS NO INFERIOR A 100 mm.
- TEE DE PASAJE DE SCRAPER NPS 36 x 24.
- TEE NPS 36 x 24.
- TODAS LAS VALVULAS DE Ø20" Y MAYORES DEBERÁN CONTAR CON SU RESPECTIVO BY PASS DE PRESURIZACIÓN, Øn 2" MÍNIMO. EL BY PASS CONTARÁ CON DOS VALVULAS ESFÉRICAS DE PASO TOTAL SERIE ANSI 600 OPERADAS A PALANCA. ENTRE AMBAS VALVULAS SE INSTALARÁ UNA VALVULA DE IGUAL DIÁMETRO, TIPO MACHO TAPÓN LUBRICADO SERIE ANSI 600.

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
1	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	22/06/2022	ES	JCP	JCP
0	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	21/04/2022	ES	JCP	RC

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.	TÍTULO: DIAGRAMA P&ID EMED FISCAL SALLIQUELO
LUGAR: SALLIQUELO	TIPO DE ELABORADO: P&ID
OBRA: PROVINCIA DE NEUQUÉN CONSTRUCCIÓN GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER	
NÚMERO DE ELABORADO ENERGÍA ARGENTINA: GNKIB-03-R-PI-0003	ESCALA: S/E
	HOJA N° 2 DE 2
	REVISIÓN: 1